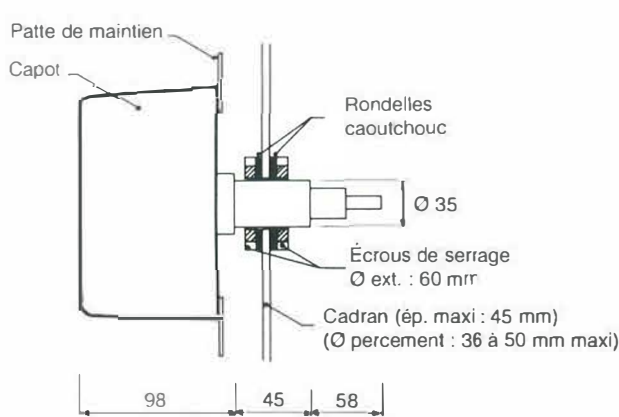


MINUTERIE DE GRANDS CADRANS

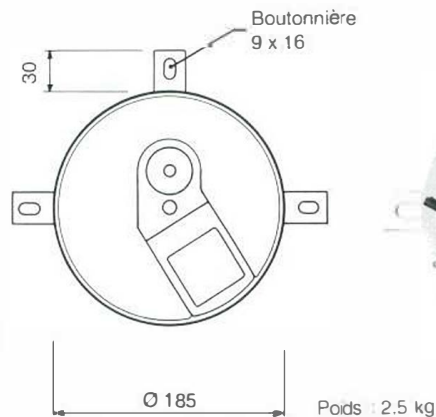
CLOCK MOVEMENT FOR LARGE DIALS

MR 10

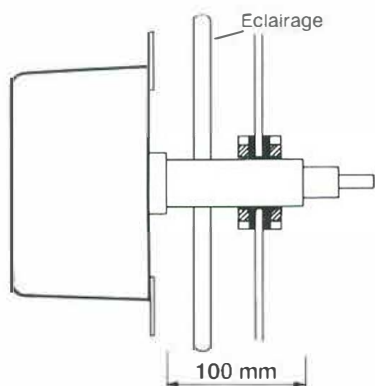




Canon standard fileté sur 45 mm
Standard threaded shaft 45 mm

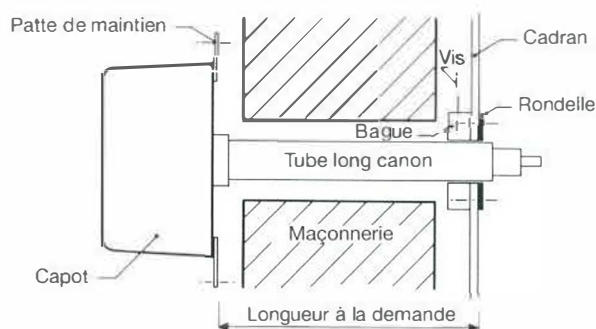


Long canon lisse, longueur à la demande
Long smooth shaft, length as required



Canon allongé fileté sur 100 mm
(pour cadran épais ou éclairage par transparence)

Lengthened threaded shaft 100 mm (for thick dial or transparency lighted)



Minuterie électrique	Minuterie mécanique
Ø maxi cadran *	Ø maxi cadran *
MR 10 2 m	MM10 2 m
MR 12 2,50 m	MM12 2,50 m

* Avec aiguilles légères et équilibrées

Electric movement	Mechanical motion work
Ø maxi dial *	Ø maxi dial *
MR 10 2 m	MM10 2 m
MR 12 2,50 m	MM12 2,50 m

* With balanced, lightweight hands

Impulsions de commande

- 4 fils télésect (220 volts) à recalage horaire
- 3 fils en va-et-vient (220 volts)
- 2 fils 24 volts polarisés

Impulses

- 220 vac alternative impulse 3 wires
- 24 vdc reverse polarity impulses

Fabrication

- Axe minute et canon 12 H en acier inoxydable
- Paliers en matériaux composites
- Siettes en laiton massif
- Platines en acier zingué bichromaté
- Nez fileté et écrous de serrage en aluminium
- Capot étanche en ABS thermoformé

Manufacture

- Minute shaft and hour pipe made of stainless steel
- Bearings of composite plastics
- Hand collets of solid brass
- Plates of bichromate-treated zinc-plated steel
- Centre fix model with aluminium nuts
- Waterproof cover of thermoformed ABS